



Abilympics
Russia

I РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Швея (школьники)

РАЗРАБОТАЛ

Эксперт регионального этапа «Абилимпикс»

« 14 » августа 2018
Козина Кат. Козина Кат

СОГЛАСОВАНО
РО ООО «Всероссийское
общество инвалидов» в ЕАО

Иванов Иван
(подпись) (ФИО)
« 14 » 2018

СОГЛАСОВАНО
ОООИ «Всероссийское общество
глухих» РО в ЕАО

Иванова И.В.
(подпись) (ФИО)
« 14 » 2018

Биробиджан
2018

ОГЛАВЛЕНИЕ

Техническое задание (далее, ТЗ) включает в себя следующие разделы:

1. Введение
2. Формы участия в конкурсе
3. Задание для конкурса
4. Описание специфики освоения компетенции
5. Критерии оценки
6. Технологическая карта

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Название и описание профессиональной компетенции

1.1.1 Название профессиональной компетенции - Швея

1.1.2. Описание профессиональной компетенции

Швея - выполняет на машинах или вручную подготовительные, простейшие или сложные операции по пошиву изделий из различных материалов. Швея должна обладать аккуратностью, высокой концентрацией внимания, ответственностью, исполнительностью, хорошей памятью.

1.2. Область применения

Этот документ содержит информацию о правилах, необходимых для исполнения при участии в конкурсе по презентационной компетенции. Каждый Эксперт и Участник конкурса обязаны ознакомиться с данным ТЗ и создать условия для его выполнения.

1.3. Сопроводительная документация

Поскольку данное ТЗ содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей профессиональной компетенции, его необходимо использовать совместно со следующими документами:

- Регламент Национального чемпионата конкурсов профессионального мастерства для людей с инвалидностью «Абилимпикс»
- конституция Международной федерации «Абилимпикс»;

- Принимающая сторона – Правила техники безопасности и санитарные нормы; инфраструктурный лист.

2. ФОРМЫ УЧАСТИЯ В КОНКУРСЕ

Индивидуальное выполнение задания.

3. ЗАДАНИЕ ДЛЯ КОНКУРСА

Содержанием конкурсного задания являются работы, связанные с изготовлением швейных изделий. Участники соревнований получают **инструкцию, эскиз, крой и материалы.**

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами жюри. Оценка производится как в отношении результата, так и в отношении процесса выполнения конкурсной работы.

Конкурсное задание должно выполняться в соответствии с регламентом чемпионата. Конкурс включает в себя: изготовление комплекта швейных изделий: фартук, косынка.

Время на выполнение конкурсного задания – **3 астрономических часа.**

Каждому участнику предоставляются одинаковый крой, фурнитура и оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, которые предоставлены организаторами.

Не допускается во время конкурса пользоваться любым другим оборудованием для записи и обмена информацией (ручки, бумага, мобильные телефоны, электронные устройства). Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.

Участник должен уметь:

- выполнять контроль качества кроя
- выполнять подготовительные операции для пошива изделий
- выполнять технологическую последовательность обработки изделий
- выполнять пошив изделия, используя предоставленное оборудование
- выполнять влажно-тепловую обработку изделия.

4. Описание специфики освоения компетенции

- Необходимо за отведенное время сшить комплект в соответствии с эскизом, описанием внешнего вида и технологической последовательностью изготовления.
- По истечении отведенного времени (3 астрономических часа) участник должен сдать готовую или не готовую работу, для выставления оценки.

Описание внешнего вида изделия:

Комплект состоит из фартука и косынки.

Фартук без нагрудника, состоит из деталей: нижней части, пояса, выполненного из косой обтачки с завязывающимися концами, а также накладного кармана, закруглённой формы, обработанного косой обтачкой контрастного цвета.

Нижняя часть фартука имеет закруглённую форму, обработанную оборкой, отлетной срез которой отделан окантовочным швом из косой обтачки контрастного цвета.

Косынка обработана косой бейкой контрастного цвета с завязывающимися концами.

При пошиве фартука применяют швы: окантовочный, стачной, накладной, настрочной.

Инструкция для конкурсантов:

Перед началом проведения конкурса необходимо ознакомиться с местом для работы и предоставляемым оборудованием: проверить исправность, работу швейного и утюжильного оборудования. Место участнику предоставляется после проведения жеребьевки.

До начала выполнения работ участник проходит инструктаж по охране труда.

Конкурсный день:

Во время жеребьевки участник получает номер, соответствующий номеру рабочего места. Участник получает задание и материалы для работы.

На изучение задания дается 20 минут. В этот период можно задать уточняющие вопросы и получить разъяснение от экспертов. По истечении 3 часов

работы, отведенных на соревнование, участник должен сдать готовое или не готовое изделие.

Также необходимо сдать оставшиеся после выполнения задания инструменты, предоставленные организаторами.

Участник имеет право сдать выполненную работу досрочно. Для этого необходимо известить главного эксперта об окончании работы для начисления дополнительных баллов.

При выполнении конкурсного задания можно использовать только предоставленные организаторами материалы, оборудование и инструменты, предусмотренные инфраструктурным листом.

В течение всего времени нахождения на площадке во время проведения конкурса необходимо строго соблюдать требования техники безопасности.

Техника безопасности:

Перед началом работы швея должна:

- надеть спецодежду, убрать волосы под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов, указанных в инфраструктурном листе (ИЛ);
- все детали кроя и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц на готовность к работе;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах и другом оборудовании швея должна:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования;
- проверить, нет ли на платформе машины посторонних предметов;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить главному эксперту и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на утюгах:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки;
- ставить утюг на подставку;
- следить, чтобы шнур не касался горячего утюга;
- следить за установкой терморегулятора в зависимости от вида ткани;
- не оставлять включенным утюг без присмотра;
- после работы утюг поставить на подставку и выключить;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе утюга сразу отключить оборудование от электросети, доложить главному эксперту и до устранения неисправностей к работе не приступать;

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

При выполнении работ швея обязана:

- работу выполнять согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего конкурса содержать рабочее место в чистоте и порядке;
- работать при достаточном освещении рабочего места;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других конкурсантов разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и прочие приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах и другом швейном оборудовании швея обязана:

- работать в спецодежде;
- не наклоняться близко к движущимся частям машины и не держать пальцы рук близко к лапке, чтобы не проколоть пальцы иглой;
- заправляя нитку в иглу при обрыве нитки, снимать ноги с педали, чтобы не поранить руки при случайном нажатии на педаль;
- заправку ниток, смену иглы, чистку и смазку машины производить после её отключения;
- если соскочил ремень со шкива, выключить машину;
- если при прикосновении к корпусу машины чувствуется действие тока, немедленно прекратить работу, сообщить главному эксперту, и до устранения неисправностей к работе не приступать;
- если чувствуется запах горелой резины, остановить машину и сообщить об этом главному эксперту;
- по окончании работы машину отключить.

При работе на краеобметочной швейной машине надо соблюдать большую осторожность и быть очень внимательным.

При работе ножницами надо помнить:

- ножницы – острый инструмент, пользоваться ими надо осторожно;
- хранить ножницы в определённом месте;
- не держать ножницы острыми концами вверх, предавать кольцами вперёд;

- не оставлять ножницы раскрытыми на рабочем месте, а также у движущихся и вращающихся частей швейной машины.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы швея обязана:

- отключить швейное оборудование;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструменты (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;
- отключить рабочее освещение;
- сообщить главному эксперту об окончании работы и покинуть конкурсное место только с его разрешения.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации швея обязана:

- остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование;
- сообщить главному эксперту конкурсной площадки об аварийной ситуации;

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

- прекратить работу;
- обесточить электроприборы;
- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказать потерпевшему первую помощь;
- сообщить о несчастном случае главному эксперту.
- в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом главному эксперту или волонтеру и при необходимости обратиться к врачу.

При необходимости посещения комнаты гигиены (туалет), сообщить главному эксперту и только после его разрешения покинуть конкурсную площадку.




5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ




Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 80




Распределение баллов по видам работы:




<i>Виды работ</i>	<i>Количество баллов, (max)</i>
Последовательность обработки изделий комплекта	20
Выполнение соединительных швов	15
Выполнение окантовочного шва	20
Выполнение ВТО	5
Соблюдение заданных параметров	10
Содержание рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания	5
Соблюдение техники безопасности	5
Итого	80

Технологическая карта по пошиву косынки и фартука без нагрудника с накладным карманом

<u>№ п/п</u>	<u>Практическа я работа</u>	<u>Технология выполнения</u>	<u>Изображения</u>
1	Детали кроя фартука и косынки		
2 25мин.	Обработка оборки окантовочным швом (косой фабричной бейкой)	Отрезать косую бейку длиной, равной длине обрабатываемого среза. Наложить бейку на изнаночную сторону отлетного среза оборки, срезы уровнять, приметать, притачать. Ширина шва равна 5-7 мм, удалить нитки временного назначения. Обогнуть припуск шва косой обтачкой, закрывая машинную строчку. Проложить машинную строчку с лицевой стороны по косой обтачке на 1-2 мм от сгиба	
3 40 мин	Соединение оборки с нижней частью фартука с закладыванием мягких складок	Наложить оборку лицевой стороной на лицевую сторону основной детали части фартука, уравнивать срезы, заложить бантовые складки, приколоть, приметать, притачать со стороны оборки. Ширина шва 10 мм. Срезы обметать на крае обметочной машины, заутюжить шов в сторону основной детали, закрепить его с лицевой стороны на 1-2 мм. Проверить	

		качество работы.	
4 10мин.	Выполнить разметку мягких складок, заложенных в разные стороны на основной детали	<p>Определить середину детали путем сложения. По линии середины сделать надсечку. Сложить деталь по линии середины, уровнять срезы, сколоть.</p> <p>Определить глубину складки и расстояние между складками 2 см. расстояние от середины детали до первой складки 4 см. сделать надсечки по меткам. Длина надсечки 5 мм.</p>	
5 10мин.	Выполнить мягкие складки, заложенные в разные стороны	<p>Развернуть детали из ткани с надсечками. Заложить по надсечкам мягкие складки в разные стороны, от середины детали заколоть, заметать. Проложить машинную строчку на расстоянии 7-10 мм от среза, удалить строчки временного назначения.</p> <p>Проверить качество работы: мягкие складки заложены точно по надсечкам, глубина складок одинаковая.</p>	
6 10мин.	Обработка верхнего среза накладного кармана швом вподгибку с закрытым срезом	<p>Обработать верхний срез швом вподгибку закрытым срезом.</p> <p>Ширина шва в готовом виде 20 мм. Подогнуть верхний срез кармана на изнаночную сторону на 5-7 мм, заметать подогнутый край по сгибу. Перегнуть подогнутый край на изнаночную сторону на 20 мм, заметать подгиб. Проложить машинную строчку на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края, закрепить начало и конец строчки.</p>	

		<p>Удалить сметку. Приутюжить шов. Проверить качество работы: ширина первого подгиба 5-7 мм, второго 20 мм, машинная строчка проложена на 1-2 мм от края внутреннего подгиба, шов приутюжен.</p>	
<p>7 10мин.</p>	<p>Обработка боковых и нижнего закругленного среза кармана окантовочным швом.</p>	<p>Отрезать обтачку (фабричную) длиной, равной длине обрабатываемого среза, плюс по одному сантиметру на подгибку. Наложить обтачку лицевой стороной на изнаночную сторону боковых и нижнего срезов кармана. Срезы уровнять, приметать косую бейку по линии сгиба, притачать на ширину 5-7 мм. Обогнуть припуск шва обтачкой, закрывая машинную строчку, настроичить на 1-2 мм по лицевой стороне по обтачке. Проверить качество работы.</p>	
<p>8 15мин.</p>	<p>Соединение кармана с основной деталью.</p>	<p>Наметить место расположения кармана на основной детали на расстоянии 10 см. от верхнего среза нижней части фартука по середине детали. Наложить карман на нижнюю часть фартука по разметке. Наметать, проложить машинную строчку в шов строчки косой обтачки. Проверить качество работы.</p>	

<p>9 20 мин</p>	<p>Обработка верхнего среза фартука окантовочным швом.</p>	<p>Отмерить длину косой обтачки, равную длине обрабатываемого среза, оставив по 30 см. на завязки пояса с двух сторон. Наложить обтачку к началу верхнего среза лицевой стороной на изнаночную сторону. Приметать по сгибу, уравнивая срезы, притачать. Обогнуть припуск шва обтачкой, закрывая машинную строчку. Настрочить по обтачке с лицевой стороны на 1-2 мм от сгиба. Проверить качество работы.</p>	
<p>10 5 мин.</p>	<p>ВТО готового изделия (фартука)</p>	<p>Отутюжить готовое изделие</p>	
<p>11 20 мин</p>	<p>Обработка срезов косынки окантовочным швом готовой фабричной бейкой.</p>	<p>Наложить обтачку на изнаночную сторону долевого и поперечного среза косынки. Срезы уравнять, притачать по сгибу. Обогнуть припуск шва обтачкой, закрывая машинную строчку. Настрочить по обтачке с лицевой стороны на 1-2 мм от сгиба. Проверить качество работы.</p>	
<p>12 10 мин</p>	<p>Обработка косого среза косынки фабричной бейкой с завязками.</p>	<p>Отрезать косую бейку длиной, равной длине обрабатываемого среза, добавив по 25 см с обеих сторон на завязки. Наложить обтачку на изнаночную сторону верхнего среза косынки оставив 25 см на завязку, приметать, притачать по сгибу уравнивая срезы оставив со второго конца среза тоже 25 см на завязку. обогнуть припуск шва обтачкой, закрывая машинную строчку. Настрочить по обтачке с лицевой стороны на 1-2 мм от сгиба, проверить качество работы.</p>	

		Готовое изделие отутюжить.	
13 10 мин	Окончательная отделка	Удалить все нитки временного назначения, обрезать концы ниток, очистить изделие от ниток, отутюжить готовое изделие.	



	Презентационная компетенция
	Инфраструктурный лист (ИЛ)
б/н	ШВЕЯ

I. Оснащение рабочего места участника:

	Оборудование	Ед.	Параметры
1	Стул винтовой	1	
2	Производственная челночная швейная машина тип стежка 301	1	
3	Трехниточный оверлок А- 647*	3	
3	Гладильная доска с распылителем и проутюжилником*	3	
7	Утюг с терморегулятором*	3	
8	Урна для мусора	1	
9	Контейнер для инструментов	1	

* Оборудование рассчитано на 2 (два) рабочих места

II. Расходный материал на 1 конкурсное место:

Модуль 1. Пошив комплекта (фартук, косынка) в соответствии с заданием

№ п/п	Материалы / инструменты	Кол-во / метраж	Примечание
1.	Ткань	1.00 м Ш - 1.50	Из них 0.10 на проверку оборудования
2.	Нитки**	1 ед.	в тон основного материала
3.	Косая бейка	7.00 м	
4.	Нитки	1 шт.	в тон косой бейки
5.	Игольница	1 шт.	
6.	Сантиметровая лента*	1 шт.	
7.	Портновские булавки (коробка)*	1 шт.	
8.	Линейка*	1 шт.	
9.	Портновский мелок*	1 шт.	
10.	Ножницы для раскроя ткани*	1 шт.	
11.	Иглы для шитья ручные	1 шт.	
12.	Наперсток *	1 шт.	
13.	Игла ручная для вывертывания*	1 шт.	
14.	Распарыватель *	1 шт.	
15.	Нитки для сметывания	1 шт.	белые

***обязательный перечень личного инструмента участника**

**** для заправки челночной машины (дополнительно 2 катушки на всех конкурсантов)**

Спец. одежда для конкурса обеспечивается самим участником. Участникам не разрешается приносить с собой оборудование, инструменты, материалы, шаблоны, записи, образцы и т.п. не предусмотренные в инфраструктурном листе. При нарушении данного правила, указанные предметы будут изъяты до начала конкурса или по ходу соревнования.